HTML320 Schwerlastarbeitstisch

TML320 · HTML-Schwerlastarbeitstisch

Die Maß- und Bewegungszeilen für das genaue Modell verwenden. Last, Geschwindigkeit und Positionierbedingungen beim Vergleich zusammenhalten.



TML Serienabbildung

Geprüfte Spezifikationen · 1000 W Motor

Kenngröße	Wert
Zulässiges Überhangmoment MP	810 Nm
Zulässiges Überhangmoment MR	520 Nm
Zulässiges Überhangmoment MY	810 Nm
Horizontale Last	250 kg
Horizontale Last	350 kg
Horizontale Last	150 kg
Vertikale Last	200 kg
Vertikale Last	180 kg
Vertikale Last	100 kg
Maximalgeschwindigkeit	1600
Maximalgeschwindigkeit	250
Maximalgeschwindigkeit	500
Motorleistung	1000 W
Schraubenaußendurchmesser	32 mm
Verfahrweg	10-1200 mm
Bestellbeispiel (Referenz)	TML320-L10-S200-BD-P750W-B
Wiederholgenauigkeit	±0.02/0.01 mm
Steigungsreferenz der Haupttabelle	5/10/32 mm
Quellenunterschied der Leistung	

Eine Einheit wird nur dort gedruckt, wo die Quelle eine angibt.

Einbauzeichnungen stehen im separaten Maßatlas.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Überhanggrenzen, horizontal

Gedruckte Steigung/Last	A(mm)	B(mm)	C(mm)
Steigung50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
Steigung50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
Steigung50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
Steigung25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
Steigung25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
Steigung25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
Steigung10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
Steigung10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
Steigung10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
Steigung05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
Steigung05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

Die Abstandsrichtungen A/B/C entsprechen den ursprünglichen Einbauskizzen, nicht 0°/45°/90° und nicht der Geschwindigkeit. Alle Quellenzeilen einschließlich der Strichzeile bleiben erhalten.

Die Distanzquelle druckt Lead50/Lead25, während die Haupttabelle dieses Modells andere Steigungswerte listet; es wird keine Steigungszuordnung abgeleitet.

Überhanggrenzen, Wand

Gedruckte Steigung/Last	A(mm)	B(mm)	C(mm)
Steigung50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
Steigung50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm
Steigung50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
Steigung25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
Steigung25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
Steigung25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
Steigung10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
Steigung10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
Steigung10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
Steigung05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
Steigung05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

Die Abstandsrichtungen A/B/C entsprechen den ursprünglichen Einbauskizzen, nicht 0°/45°/90° und nicht der Geschwindigkeit. Alle Quellenzeilen einschließlich der Strichzeile bleiben erhalten.

Die Distanzquelle druckt Lead50/Lead25, während die Haupttabelle dieses Modells andere Steigungswerte listet; es wird keine Steigungszuordnung abgeleitet.

Überhanggrenzen, vertikal

Gedruckte Steigung/Last	A(mm)	B(mm)	C(mm)
Steigung50 · 5kg	1940 mm	1285 mm	1264 mm
Steigung50 · 10kg	1490 mm	1125 mm	1120 mm

Gedruckte Steigung/Last	A(mm)	B(mm)	C(mm)
Steigung50 · 15kg	1210 mm	1045 mm	1048 mm
Steigung25 · 5kg	1938 mm	1283 mm	1260 mm
Steigung25 · 10kg	1488 mm	1122 mm	1117 mm
Steigung25 · 22kg	1235 mm	1041 mm	1045 mm
Steigung10 · 15kg	1392 mm	1076 mm	1079 mm
Steigung10 · 25kg	1182 mm	1020 mm	1025 mm
Steigung10 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
Steigung05 · 30kg	1111 mm	956 mm	750 mm
Steigung05 · 50kg	565 mm	560 mm	530 mm
Lead05 · -	- mm	- mm	- mm

Die Abstandsrichtungen A/B/C entsprechen den ursprünglichen Einbauskizzen, nicht 0°/45°/90° und nicht der Geschwindigkeit. Alle Quellenzeilen einschließlich der Strichzeile bleiben erhalten.

Die Distanzquelle druckt Lead50/Lead25, während die Haupttabelle dieses Modells andere Steigungswerte listet; es wird keine Steigungszuordnung abgeleitet.

Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quelle beschreibt Stahl-Arbeitstische für allgemeine oder Reinraum-Anlagen, einschließlich CNC, Werkzeugmaschinen und Transferanlagen.

Motor-Einbaureferenz: BD:direkter Einbau; BL:außen,links; BR:außen,rechts; BM:außen,unten.

Betriebsbedingung: Hub über600mm kann Resonanz verursachen; die maximale Betriebsgeschwindigkeit erfordert Bestätigung der Quellentabelle. In dieser Haupttabelle ist keine motorRPM-Bedingung gedruckt.

Zulässige Überhangreferenz: Die drei Orientierungstabellen sind zulässige Überhangabstände in mm, keine Geschwindigkeitskennwerte. Lead50/25-Referenzzeilen unterscheiden sich von der Haupt-Steigungsliste bei Modellen, deren Haupttabelle diese Steigungen nicht druckt.