MF10

Halbgeschlossenes spindelgetriebenes Linearmodul HTMF10

MF-Serie



Produktseite öffnen

KENNWERTE NACH KUGELGEWINDE-STEIGUNG

Tabellenbedingung: 200 W Ausgang | 3,000 rpm

Kugelgewindetrieb-Steigung (mm)	Maximalgeschwindigkeit (mm/s)	Horizontale Last (kg)	Vertikale Last (kg)	Nennschubkraft (N)
5	250	90	30	680
10	500	60	15	340
16	800	38	11	212

Bei Hub über 650 mm die Geschwindigkeit reduzieren.

TECHNISCHE DETAILS

Wiederholgenauigkeitsklasse
C: ±0.01 mm
P: ±0.008 mm

Maximalhub
1050 mm

Mindesthub
100 mm

Hubintervall
50 mm

Durchmesser der Kugelgewindespindel
16 mm

Linearführung
12 x 8, 2 pcs

Überhang MP
145 Nm

Überhang MR
118 Nm

Überhang MY
145 Nm