EDY-F2

서보 프레스

제품

힘과 변위를 제어하는 조립용 서보 프레스.

기술 사양

하강 속도	**1-100 mm/s**
최대 압력	**100000 N**
모터 출력	**>=1.5KW**
이동 스트로크	**500 mm**
위치 정확도	**0.02 mm**
가압 속도	**0-50 mm/s**
압력 정밀도	**0.5%**
압력 유지 시간	**0-300 s**
상승 속도	**1-150 mm/s**
공급 전압	**220V-380V**

선정

- 가압력은 기재된 최대 압력 이내로 유지하십시오.
- 실제 스트로크에 대해 하강, 가압, 상승 속도를 설정하십시오.
- 위치 정밀도, 압력 정밀도, 유지 시간을 공정과 대조하십시오.
- 설치 시 모터 출력과 공급 전압을 확인하십시오.

HTROBOT에 문의

이메일: emmy@htrobot.com

웹사이트: www.htrobot.com



제품 일러스트