EDY-F2

Prensas servo

PRODUCTO

Una prensa servo para ensamblaje controlado por fuerza y desplazamiento.

Especificaciones técnicas

Velocidad de descenso	**1-100 mm/s**
Presión máxima	**100000 N**
Potencia del motor	**>=1.5KW**
Carrera de desplazamiento	**500 mm**
Precisión de posicionamiento	**0.02 mm**
Velocidad de prensado	**0-50 mm/s**
Precisión de presión	**0.5%**
Tiempo de mantenimiento de presión	**0-300 s**
Velocidad de ascenso	**1-150 mm/s**
Tensión de alimentación	**220V-380V**

Selección

- Mantenga la fuerza de prensado dentro de la presión máxima indicada.
- Ajuste las velocidades de descenso, prensado y ascenso para la carrera real.
- Compruebe la precisión de posicionamiento, la precisión de presión y el tiempo de mantenimiento frente al proceso.
- Confirme la potencia del motor y la tensión de alimentación en la instalación.



Ilustración de producto

CONTACTO HTROBOT

Correo: emmy@htrobot.com

Sitio web: www.htrobot.com