Sistemas de prensas servo EDY

Guia de seleção em português

As prensas servo coordenam força, deslocamento, velocidade e lógica de julgamento para operações de ajuste por pressão. Defina a tarefa de prensagem e o ferramental juntamente com os dados da máquina.

HTROBOT

Com sede em Tianjin, a HTROBOT trabalha com os clientes em movimento linear industrial e automação multi-eixo. A nossa gama reúne módulos lineares, guias, fusos de esferas, atuadores e mesas XYZ.

Apoiamos discussões de desenho de engenharia e de aplicação para clarificar cotas, montagem e o arranjo de movimento. Partilhe o percurso alvo, a carga, a velocidade e o ambiente de funcionamento, juntamente com quaisquer desenhos existentes ou imagens de referência.

Notas de seleção

- Defina em conjunto a força de prensagem, a posição de trabalho, a velocidade de aproximação, a velocidade de prensagem, a velocidade de retorno e o tempo de retenção.
- O ferramental, o suporte da peça, a proteção e o controlador fazem parte da proposta da máquina.
- A ficha do modelo lista os valores de catálogo. Uma curva de força para uma configuração precisa de uma revisão de aplicação.

Gama de modelos

Modelo	Pressão máxima	Percurso	Posicionamento
EDY-C1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-C2	100000 N	500 mm	0.02 mm
EDY-F1	5000 N	500 mm	0.01 mm
EDY-F2	100000 N	500 mm	0.02 mm

CONTACTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sítio web: www.htrobot.com

EDY-C1

Prensas servo

PRODUTO

Uma prensa servo para montagem controlada em força e em deslocamento.



Ilustração de produto

Especificações técnicas

Velocidade descendente	**1-100 mm/s**
Pressão máxima	**5000 N**
Potência do motor	**400W-1KW**
Curso de deslocamento	**500 mm**
Precisão de posicionamento	**0.01 mm**
Velocidade de prensagem	**0-50 mm/s**
Precisão de pressão	**0.5%**
Tempo de manutenção de pressão	**0-300 s**
Velocidade ascendente	**1-150 mm/s**
Tensão de alimentação	**220V**

Seleção

- Mantenha a força de prensagem dentro da pressão máxima indicada.
- Defina as velocidades de descida, prensagem e subida para o curso real.
- Verifique a precisão de posicionamento, a precisão de pressão e o tempo de manutenção face ao processo.
- Confirme a potência do motor e a tensão de alimentação na instalação.

CONTACTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sítio web: www.htrobot.com

EDY-C2

Prensas servo

PRODUTO

Uma prensa servo para montagem controlada em força e em deslocamento.

Especificações técnicas

Velocidade descendente	**1-100 mm/s**
Pressão máxima	**100000 N**
Potência do motor	**>=1.5KW**
Curso de deslocamento	**500 mm**
Precisão de posicionamento	**0.02 mm**
Velocidade de prensagem	**0-50 mm/s**
Precisão de pressão	**0.5%**
Tempo de manutenção de pressão	**0-300 s**
Velocidade ascendente	**1-150 mm/s**
Tensão de alimentação	**220V-380V**

Seleção

- Mantenha a força de prensagem dentro da pressão máxima indicada.
- Defina as velocidades de descida, prensagem e subida para o curso real.
- Verifique a precisão de posicionamento, a precisão de pressão e o tempo de manutenção face ao processo.
- Confirme a potência do motor e a tensão de alimentação na instalação.

CONTACTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sítio web: www.htrobot.com



Ilustração de produto

EDY-F1

Prensas servo

PRODUTO

Uma prensa servo para montagem controlada em força e em deslocamento.



Ilustração de produto

Especificações técnicas

Velocidade descendente	**1-100 mm/s**
Pressão máxima	**5000 N**
Potência do motor	**400W-1KW**
Curso de deslocamento	**500 mm**
Precisão de posicionamento	**0.01 mm**
Velocidade de prensagem	**0-50 mm/s**
Precisão de pressão	**0.5%**
Tempo de manutenção de pressão	**0-300 s**
Velocidade ascendente	**1-150 mm/s**
Tensão de alimentação	**220V**

Seleção

- Mantenha a força de prensagem dentro da pressão máxima indicada.
- Defina as velocidades de descida, prensagem e subida para o curso real.
- Verifique a precisão de posicionamento, a precisão de pressão e o tempo de manutenção face ao processo.
- Confirme a potência do motor e a tensão de alimentação na instalação.

CONTACTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sítio web: www.htrobot.com

EDY-F2

Prensas servo

PRODUTO

Uma prensa servo para montagem controlada em força e em deslocamento.



Ilustração de produto

Especificações técnicas

Velocidade descendente	**1-100 mm/s**
Pressão máxima	**100000 N**
Potência do motor	**>=1.5KW**
Curso de deslocamento	**500 mm**
Precisão de posicionamento	**0.02 mm**
Velocidade de prensagem	**0-50 mm/s**
Precisão de pressão	**0.5%**
Tempo de manutenção de pressão	**0-300 s**
Velocidade ascendente	**1-150 mm/s**
Tensão de alimentação	**220V-380V**

Seleção

- Mantenha a força de prensagem dentro da pressão máxima indicada.
- Defina as velocidades de descida, prensagem e subida para o curso real.
- Verifique a precisão de posicionamento, a precisão de pressão e o tempo de manutenção face ao processo.
- Confirme a potência do motor e a tensão de alimentação na instalação.

CONTACTO HTROBOT

E-mail: emmy@htrobot.com

Sítio web: www.htrobot.com