EDF90

Cilindro elettrico servo ad alta precisione e alto carico con corsa personalizzabile EDF94

PRODOTTO

Un cilindro elettrico servo per moto lineare guidato in una macchina o linea di produzione.

Specifiche tecniche

Diametro esterno	**phi90 mm**
Spinta massima consentita	**<=100KG**
Lunghezza estensibile	**<=1800mm**
Velocità massima consentita	**<=50 mm/s**

Selezione

Scegliere spinta, corsa e velocità come un unico regime. Un massimo di catalogo non implica che gli altri massimi valgano contemporaneamente. Confermare passo vite, montaggio motore, riduzione e collegamento del carico prima dell'ordine.

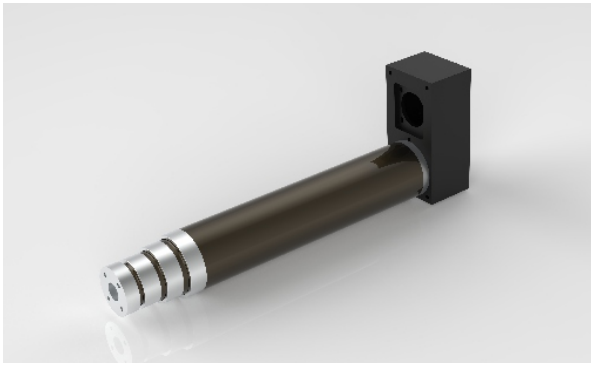

Illustrazione prodotto

Parametri di base

Nota: spinta, corsa e velocità vanno combinate con l'uso effettivo; i tre valori limite non possono essere utilizzati insieme.

Diametro esterno	Diametro interno	Spinta massima consentita	Lunghezza estensibile	Velocità massima ammessa Angolo di rotazione dello stelo	Angolo di rotazione dello stelo del pistone	Finecorsa
phi90 mm	phi50mm	<=100KG	<=1800mm	<=50 mm/s	+/-0.3 deg	NO

OPZIONI DI AZIONAMENTO E MOTORE

Avanzamento della vite a ricircolo di sfere	Rapporto di velocità della puleggia sincrona (ingresso: uscita)	Rapporto di velocità della puleggia sincrona (ingresso: uscita)	Rapporto di velocità della puleggia sincrona (ingresso: uscita)	Specifiche motore che possono essere installate direttamente	Riduttori abbinabili	Riduttori abbinabili
08mm	1:1	/	/	NO	60A	60A, 80A
12mm	1:1	/	/	NO	60A	60A, 80A
20mm	1:1	/	/	NO	60A	60A, 80A

Parametri della vite a ricircolo di sfere

Nota: i parametri della vite a ricircolo di sfere valgono per corse <= 300mm. Per corse maggiori di 300mm rivolgersi al nostro personale tecnico.

Modello della vite a ricircolo di sfere	Tipo	Diametro	Avanzamento della vite a ricircolo di sfere	Ca (KN)	Coa (KN)	Rigidezza della vite a ricircolo di sfere	Diametro della sfera	Albero della vite	Rapporto di snellezza	Precisione di posizionamento | livello di precisione
/	Barra a filetto trapezoidale	Più specifiche	08mm	/	/	/	/	75K20	/	C10/+/-0.5
/	Barra a filetto trapezoidale	Più specifiche	12mm	/	/	/	/	75K20	/	C10/+/-0.5
/	Barra a filetto trapezoidale	Più specifiche	20mm	/	/	/	/	75K20	/	C10/+/-0.5

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

EDF90

Cilindri elettrici

Uscita e velocità

Rapporto di riduzione	Rapporto di velocità delle pulegge sincrone	Passo della vite a sfere (mm)	Spinta nominale (KN)	Velocità nominale (mm/s)	Spinta nominale (KN)	Velocità nominale (mm/s)
Potenza del motore			400W (60A)		750W(80A)	
Velocità nominale			3000 rpm		3000 rpm	
Coppia nominale			1.27 N.M		2.39 N.M	
Rapporto di velocità delle pulegge sincrone	1	08	0.2	30	0.37	30
Rapporto di velocità delle pulegge sincrone	1	12	0.13	30	0.25	30
Rapporto di velocità delle pulegge sincrone	1	20	0.08	30	0.15	30
Rapporto di riduzione del riduttore planetario	5	08	1	30	-	-
Rapporto di riduzione del riduttore planetario	5	12	0.67	30	1.25	30
Rapporto di riduzione del riduttore planetario	5	20	0.4	30	0.75	30
Rapporto di riduzione del riduttore planetario	10	08	-	-	-	-
Rapporto di riduzione del riduttore planetario	10	12	1.33	30	-	-
Rapporto di riduzione del riduttore planetario	10	20	0.8	30	-	-

Tabella di corrispondenza delle dimensioni (mm)

Lunghezza estensibile(mm)	500 mm	600 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1350 mm	1500 mm	1650 mm	1800 mm
Lunghezza iniziale[L] (mm)	464 mm	499 mm	559 mm	629 mm	699 mm	749 mm	799 mm	849 mm	884 mm

emmy@htrobot.com www.htrobot.com