KK-Modulserie HTKK100

TKK100 · TKK-Modulserie

Die Maß- und Bewegungszeilen für das genaue Modell verwenden. Last, Geschwindigkeit und Positionierbedingungen beim Vergleich zusammenhalten.



TKK Serienabbildung

Geprüfte Spezifikationen

Kenngröße	Wert	Gilt für
Anlaufmoment	17 / 20 / 23 / 25 / 15 N-cm	
Schienenlänge	980 / 1080 / 1180 / 1280 / 1380 mm	
Maximalgeschwindigkeit	750 mm/s	Steigungscode 20; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	510 mm/s	Steigungscode 20; Präzisionsklasse
Maximalgeschwindigkeit	750 mm/s	Steigungscode 20; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	530 mm/s	Steigungscode 20; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	630 mm/s	Steigungscode 20; Standardklasse
Maximalgeschwindigkeit	440 mm/s	Steigungscode 20; Präzisionsklasse

Einbauzeichnungen stehen im separaten Maßatlas.

emmy@htrobot.com www.htrobot.com

Technische Referenz

Maximalgeschwindigkeit

Steigung(mm)	Schienenlänge L2(mm)	Präzision P	Allgemein C
20	980	1120 mm/s	800 mm/s
20	1080	980 mm/s	800 mm/s
20	1180	750 mm/s	750 mm/s
20	1280	510 mm/s	630 mm/s
20	1380	440 mm/s	530 mm/s

Die Schienenlänge L2 ist vom Verfahrhub verschieden. Diese Werte bleiben Quellenreferenzen.

Genauigkeitsklasse

Schienenlänge(mm)	Klasse P/C	Positionskennwert(wie gedruckt)	Positionsgenauigkeit(wie gedruckt)	Verfahrparallelität(wie gedruckt)	Anlaufmoment
980/1080	P	±0.005	0.035	0.025	17 N-cm
980/1080	C	±0.01	-	-	12 N-cm
1180	P	±0.005	0.040	0.03	20 N-cm
1180	C	±0.01	-	-	12 N-cm
1280	P	±0.005	0.045	0.035	23 N-cm
1280	C	±0.01	-	-	15 N-cm
1380	P	±0.005	005	0.04	25 N-cm
1380	C	±0.01	-	-	15 N-cm

Werte und Klassenbuchstaben bleiben erhalten.

Bei Schiene 1380 lautet die Quellenzelle zur Positionsgenauigkeit 005; der beabsichtigte Dezimalwert muss bestätigt werden.

Kugelgewinde-Tragzahlen, TKK10020

Kenngröße	Aktueller Quellenwert
Nenndurchmesser(wie gedruckt)	20
Steigung	20 mm
Dynamische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt)	7046 / 4782 N
Statische Tragzahl Kugelgewindetrieb(Paar wie gedruckt)	12544 / 9163 N

Die gepaarten Spindel-Tragzahlwerte bleiben in gedruckter Reihenfolge; eine Klassenzuordnung ist nicht angegeben.

Führungstragzahlen, TKK10020

Schlittentyp	Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
A	39200 N	63406 N
S	- N	- N

Zulässige statische Momente, TKK10020

Schlitten	Nickmoment MP	Giermoment MY	Rollmoment MR
A1	960 N-m	960 N-m	2205 N-m
A2	4763 N-m	4763 N-m	4410 N-m
S1	- N-m	- N-m	- N-m
S2	- N-m	- N-m	- N-m

Anwendungshinweise

Anwendungsreferenz: Die Quellen-Familienbeschreibung integriert einen Kugelgewindetrieb mit einer U-Führung für kompakte Linearbewegung und nennt Halbleiter-, Medizin-, Automotive- und Automatisierungsanlagen.

Einbaureferenz: Optionales Quellenzubehör:Aluminiumabdeckung,Faltenbalg,Motoradapterflansch und Endschalter. Die gewählte Motor-/Flanschpassung erfordert eigene Quellenmaße.

Bestellreferenz des Sensors: S0:nur Endschienenteil; S1:Omron SX671; S2:Omron SX674; S3:SUNXGL-12F; S4:SUNXGL-N12F-PX10; ohne Marke:kein Schalter.

Bestellreferenz: Quellengrößen60/86/100; TKK100 Steigung20mm; Bestell-Schienenliste980/1080/1180/1280/1380mm. P:Präzision/C:allgemein; A:Standardschlitten/S:leichter Schlitten; Schlittenanzahl1/2.